

**CAF<sup>®</sup> 7037**

## Gamme Enduction – Revêtement - Protection

**Description**

Le **CAF 7037** est un élastomère monocomposant réticulant à température ambiante :

- OXIME
- FLUIDE
- ROUGE BRIQUE
- AU POUVOIR ANTI-ADHERENT ÉLEVÉ

Il est particulièrement adapté aux applications d'enduction, de revêtement, de protection et d'assemblage.

**Exemples d'applications**

- Enduction en continu de bandes transporteuses.
- Isolation de moteurs électriques.
- Etanchéité de semelles de fers à repasser.
- Etanchéité de filtres à air.
- Sérigraphie de joints.

**Avantages**

- Faible viscosité permettant l'enduction et le revêtement.
- Non corrosif.
- Long pot-life.
- Bonne résistance à la température (250 °C en pointe).
- Bonnes propriétés diélectriques.

**Caractéristiques****1. Propriété avant réticulation**

<i>Propriétés</i>	<b>CAF 7037</b>
<b>Aspect</b>	Pâte fluide
<b>Couleur</b>	Rouge brique
<b>Type de réticulation</b>	Oxime
<b>Densité à 25 °C</b> <i>(Normes ISO R 1183, DIN 53479, NM 703)</i>	1,10
<b>Viscosité Brookfield, mPa.s</b> <i>(Normes NF T 76105, ASTM D 445, NM 99)</i>	50 000

**Caractéristiques (suite)****2. Réticulation**

La réticulation du **CAF 7037** débute dès que le produit est mis en contact avec l'humidité atmosphérique.

Temps de formation de peau\*, min..... 30

Temps de réticulation pour 2 mm d'épaisseur\*, h..... 6

Epaisseur réticulée après 24 h\*, mm..... 3,5

\*Température 23 °C – humidité relative 50%

La réticulation est d'autant plus rapide que la température et l'hygrométrie sont élevées.

*Remarque* : Il est recommandé d'appliquer le produit sur des surfaces propres et sèches.

**3. Propriété après réticulation**

3.1 Densité à 25 °C ..... 1,10

(Normes ISO 2781, BS 903 Part A1 - ASTM D 297)

3.2 Propriétés mécaniques après 7 jours à température ambiante

Propriétés	CAF 7037
<b>Dureté Shore A</b> (Normes ISO R 868-DIN 53505-ASTM D 2240 NF T 46003 - NM 471)	22
<b>Module à 100% d'allongement, MPa</b> (Normes ISO R 37 (H2), DIN 53504, ASTM D 412, NF T 46002 (H2), NM 470)	0,5
<b>Résistance à la rupture, MPa</b> (Normes ISO R 37 (H2), DIN 53504, ASTM D 412, NF T 46002 (H2), NM 470)	2,0
<b>Allongement à la rupture, %</b> (Normes ISO R 37 (H2), DIN 53504, ASTM D 412, NF T 46002 (H2), NM 470)	300
<b>Résistance au déchirement, kN/m</b> (Normes ASTM D 624 Eprouvette A, NM 492)	3,3

**4. Propriétés thermiques**

Propriétés	CAF 7037
<b>Domaine de température d'utilisation en continu, °C</b> (Sur film de 2 mm d'épaisseur, 1000 h)	- 60 à + 225
<b>Température maximale recommandée en pointe, °C</b> (Sur film de 2 mm d'épaisseur, 72 h)	+ 250

**N.B.** Ces indications thermiques ne sont pas limitatives, mais permettent de ne pas varier de plus de 50% par rapport aux propriétés mécaniques initiales.

Par ailleurs, notamment pour les utilisations en pointe, la température maximale recommandée est inversement proportionnelle à la durée totale d'exposition.

**Caractéristiques (suite)****5. Conductivité thermique**

Conductivité thermique à 25 °C, W/m.K... 0,33  
(Norme NF X 10021)

**6. Propriété d'adhérence**

**Sur aluminium AG3** (joint de 1 mm d'épaisseur, NM 748)

Propriétés	CAF 7037
Résistance au cisaillement, MPa	0,25
Type de rupture	Adhésive

**Sur autres supports :**

Verre, émail, céramiques, peinture époxy ..... Auto-adhérence sans primaire

Métaux (aluminium, acier inox)..... Primaires 131 ou PM 820

Polyamide (Chargé à 30% en fibres de verre)..... Primaire 131

Polyester (Chargé à 30% en fibres de verre) .. Primaires PM 824 ou PM 820

ABS ..... Primaires PM 824 ou PM 820

**7. propriété diélectriques**

Propriétés	CAF 7037
<b>Rigidité diélectrique, kV/mm</b> (Normes NF C 26225 - ASTM D 419)	20
<b>Constante diélectrique à 1 MHz</b> (Normes NF C 26230 - ASTM D 150)	2,5
<b>Facteur de dissipation diélectrique à 1 MHz</b> (Normes NF C 26230 - ASTM D 150)	$7.10^{-3}$
<b>Résistivité transversale, <math>\Omega.cm</math></b> (Normes NF C 26215 - ASTM D 257)	$1.10^{15}$

**8. Divers**

Température d'auto-inflammation, °C..... 428  
(Normes ASTM E 659 D 2155 - DIN 51794)

**CAF® 7037****Mise en œuvre**

La mise en œuvre est particulièrement aisée, car le produit est livré prêt à l'emploi. L'application peut être effectuée manuellement ou en utilisant un matériel de dépose robotisé.

Le cordon de **CAF 7037** est déposé sur l'un des deux plans de joint. L'assemblage doit être effectué avant que le produit ait formé une peau.

Il est recommandé de ne pas exercer de contrainte immédiate sur l'assemblage.

**Conditionnement**

- Tubes de 100 g par palette de 1600 unités.
- Pails métal de 25 kg par palette de 10 unités.

**Stockage et durée limite d'utilisation**

Le **CAF 7037** peut être conservé dans son emballage d'origine non ouvert, à une température comprise entre +2°C et +30°C, 12 mois après sa date de fabrication (DLU).

Se conformer aux instructions de stockage et à la date limite de péremption indiquées sur l'emballage.

Au-delà de cette date, Bluestar Silicones ne garantit plus la conformité du produit aux spécifications de vente.

**Sécurité**

Consulter la Fiche de Données de Sécurité du **CAF 7037**.

Visitez notre site Internet [www.bluestarsilicones.com](http://www.bluestarsilicones.com)

 **EUROPE**

*Bluestar Silicones France  
21 Avenue Georges Pompidou  
F69486 Lyon Cedex 03  
FRANCE  
Tel. (33) 4 72 13 19 00  
Fax (33) 4 72 13 19 88*

 **NORTH AMERICA**

*Bluestar Silicones USA  
2 Tower Center Boulevard  
Suite 1601  
East Brunswick, NJ 08816-1100  
United States  
Tel. (1) 732 227-2060  
Fax. (1) 732 249-7000*

 **LATIN AMERICA**

*Bluestar Silicones Brazil Ltda.  
Av. Maria Coelho Aguiar, 215  
Bloco G – 1º andar  
05804-902-Sao Paulo – SP-  
Brazil  
Tel. (55) 11 37477887*

 **ASIA PACIFIC**

*Bluestar Silicones Hong Kong  
Trading Co. Ltd  
29th Floor, 88 Hing Fat Street  
Causeway Bay  
Hong Kong  
Tel. (852) 3106 8200  
Fax (852) 2979 0241*

**Avertissement Aux utilisateurs**

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

La Société BLUESTAR SILICONES GARANTIT QUE SES PRODUITS RESPECTENT SES SPECIFICATIONS DE VENTE.

Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.

Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.

Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la Société BLUESTAR SILICONES étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.